

<i>Caso</i>	<b>Adapt – Nica Srl</b> (Automatic Document Data Processing and Transfer)
<i>Filiera</i>	La soluzione può potenzialmente agire su qualsiasi filiera
<i>Sede italiana</i>	Roma
<i>Committenti</i>	ADAPT è il risultato di un progetto cofinanziato dal Consorzio promotore (Nica SRL; IAITI - Institute AGILUS for Innovation in Information Technologies – Portogallo; SINTEF - Foundation for Scientific and Industrial Research at the Norwegian Institute of Technology – Norvegia) e dalla Commissione europea e dall Commissione Europea nell’ambito del programma CRAFT del Quinto Programma Quadro
<i>Sponsor</i>	ALETHEIA s.r.l – Italia; DISCOTECH – Irlanda; SNEM s.p.a.- Italia
<i>Realizzatori</i>	Nica srl, Sintef, IAITI
<i>Aziende coinvolte</i>	Quattro aziende pilota

#### *Descrizione del progetto*

La soluzione Adapt realizza il trasferimento automatico e combinato di dati e documenti tra aziende e/o istituzioni basata su una completa applicazione della tecnologia XML che è: “modulare”, ovvero utilizzabile in alcune combinazioni dei suoi quattro componenti di base (Adapt0, Adapt1, Adapt2, Adapt3); di uso generale; indipendente dalla tipologia dei documenti da trasferire (Ordini, Fatture, Cataloghi, Carte d’identità, Referti medici, ecc.) e non è invasiva perché non richiede aggiornamenti del software applicativo né per la produzione dei documenti in uscita né per le procedure di acquisizione dei dati in ingresso.

I quattro moduli della applicazione dati sono così specializzati:

**Adapt1** - si preoccupa di intercettare qualsiasi dato, relativo ad un documento da scambiare con altre organizzazioni, che è destinato ad un file EDI, o a un Database o ad uno spool di stampa per trasformarlo in un documento XML.

**Adapt3** - converte un documento XML in un aggregato di dati coerente con le applicazioni esistenti (anche legacy) che operano presso l’azienda. Per farlo sviluppa una attività di data-entry virtuale (*screen filling*), che partendo dai documenti XML provoca il riempimento automatico delle schermate di input dei programmi applicativi normalmente utilizzate dagli utenti operativi delle applicazioni.

**Adapt2** – gestisce i documenti “cartacei” che vengono acquisiti, ad esempio via scanner, e successivamente trasformati in un documento XML, compatibile con Adapt.

**Adapt0**, infine, controlla le trasformazioni ed i mapping di un qualsiasi documento XML che arriva dall’esterno in un altro file XML compatibile con la piattaforma Adapt. Sarà poi Adapt3 a gestire l’introduzione automatica dei dati nei software legacy esistenti.

La combinazione dei quattro moduli sembra coprire una vasta combinazione di scambi di informazioni in filosofia peer-to-peer sia fra aziende che “comunicano” sia in modalità totalmente informatizzata (XML to XML) sia cartacea (acquisizione via scanner).

Caso  
Filiere  
Sede italiana  
Committenti  
Promotori

Finanziatori  
Realizzatori

Aziende distrettuali coinvolte

## **MetalC**

Metalmeccanico  
Como  
Regione Lombardia, Camera Commercio di Como  
Associazione Piccole e Medie Imprese Artigiani,  
Piccole Aziende, Confederazione Nazionale  
dell'Artigianato, Unioni Industria  
Regione Lombardia e CCIAA di Como  
Politecnico di Milano, Polo Regionale di Como e  
WebModels  
19 aziende tutte italiane<sup>1</sup>

### *Descrizione del progetto*

Il principale obiettivo del Progetto MetalC era lo sviluppo di un progetto che rispondesse alle esigenze della gestione operativa del rapporto fornitore/cliente fra piccole e medie imprese in ambito metalmeccanico, tenendo in considerazione anche quelle artigiane contraddistinte da una attività prettamente "terzista".

Ne è scaturito un vocabolario di comunicazione in cui sono stati inseriti tutti i documenti tipo che contraddistinguono l'evoluzione di un rapporto di fornitura. Il vocabolario di comunicazione è stato quindi convertito in uno standard XML, per permettere un ottimale flusso di dati. Lo scambio dei documenti in questa modalità ha inoltre piena valenza legale grazie all'utilizzo della firma digitale attraverso smart card, quali quelle già fornite ad ogni impresa da Infocamere.

I documenti individuati sono 22 e coprono le varie fasi della fornitura: dalla Pre-Vendita alla Produzione, alla Post-Vendita ed anche le esigenze delle realtà "terziste" perché si vuole cercare di offrire un supporto a tutte le aziende del territorio<sup>2</sup>.

In questo scenario la complessità tecnologica è stata assolutamente mascherata attraverso la creazione di strumenti informatici di immediata comprensione a tutti in quanto replicanti le logiche di utilizzo degli strumenti informatici maggiormente presenti nelle aziende.

Il progetto si è concluso ufficialmente il 30 Giugno 2004 e sta generando tutta una serie di ricadute sul territorio comasco così come in altre aree del nord Italia, nelle quali sono in corso estensioni dell'iniziativa con la partnership di attori locali, come ad esempio nel distretto vicentino della Meccatronica.

Dal febbraio 2005, inoltre, il Politecnico ha lanciato uno spin-off che si occupa di gestire e far evolvere i risultati del progetto e di offrire un servizio alle imprese aderenti.

Oggi tramite l'applicazione MetalC le aziende possono gestire direttamente dei propri *Siti Web Dinamici*, il flusso di documenti non strutturati in quanto la *Piattaforma di Condivisione Disegni* consente loro di condividere, in uno spazio web protetto, i documenti tecnici di qualsiasi tipo, in particolare i documenti tecnici realizzati con CAD. Non solo ma le aziende, che hanno aderito al progetto, attraverso il *Configuratore* possono costruire, pubblicare e, successivamente, aggiornare facilmente il proprio configuratore di prodotto on line.

---

<sup>1</sup> Bobbio s.r.l.; Cerutti & Urio s.r.l.; Conforti Oleodinamica s.r.l.; C.P.F di Cannata Pietro s.n.c.; C.R.M. di Mazzocato; Arturo & Figli s.r.l.; Eldor Corporation S.p.A.; E.T.A. s.p.a.; Giberti s.r.l.; Hirsch Italia s.r.l.; Iris Gomma di Giacomo Guidali; La Fer s.n.c.; Press Bolt s.r.l.; RPR Officine Meccaniche Riva s.r.l.; Sistemi Quemme s.r.l.; Soliani EMC s.r.l.; Stamperia Segrino s.r.l.; Taiana s.r.l.; Tettamanti Impianti s.a.s.; Trafilspec s.r.l. .

<sup>2</sup> Per Elenco documenti codificati da MetaC vedi allegato B

Caso  
Filiera  
Sede italiana  
Committenti  
Promotori  
Realizzatori  
Aziende distrettuali coinvolte

**Joinet S.p.A**  
Metalmeccanico e Manifatturiero  
Via Barontini 20, Bologna  
Joinet S.p.A  
Joinet S.p.A  
Joinet S.p.A  
Circa 500 aziende coinvolte tra cui 16 aziende  
*PRIME*<sup>3</sup> e 480 aziende fornitrici delle *PRIME*

#### *Descrizione del progetto*

Joinet si propone quale fornitore di una piattaforma di integrazione applicativa fra "RETI DI IMPRESE" con particolare attenzione alla filiera di fornitura. L'utilizzo della piattaforma di integrazione, denominata *MaNEM* (Manufacturing Network Manager), avviene mediante modalità "**On Demand**" ed avviene in più settori manifatturieri (vedi referenze) dove la catena di fornitura risulta complessa ed in presenza di un numero ragguardevole di transazioni tra i componenti della filiera.

In termini funzionali l'integrazione avviene a *livello di processo* mediante la parametrizzazione di un Work Flow "proprietario" che modella gli stati e le regole da gestire all'interno del processo designato.

Per utilizzare MaNeM basta solo un accesso ad Internet ed un browser standard, ovviamente è possibile creare anche un'integrazione tra i sistemi gestionali a monte ed a valle mediante uno scambio di dati in formato XML (ma è possibile anche usare formati ASCII personalizzati).

L'obiettivo è la gestione dei processi di comunicazione all'interno della filiera di fornitura tramite la gestione dei documenti presenti in allegato<sup>4</sup> e che afferiscono ai processi relativi l'Order Management, il Consignment Stock, il Forecasting, le Comunicazioni di Non Conformità, la gestione degli Allegati Tecnici.

Inoltre si sono sviluppate applicazioni, sempre utilizzate "On Demand", per la gestione di fornitori remoti *extra-europei* (Far East), in particolari contesti ed accordi di fornitura.

Il processo di inserimento dell'utilizzo di MaNeM in un *Network* parte dall'azienda *PRIME* che promuove un progetto di start up in cui coinvolge un numero limitato di fornitori (da 1 a 10) in cui si definiscono i processi da mappare ed i relativi *Work Flow* nonché si va a testare il modello di comunicazione. Una volta definito lo standard si attiva la fase di Roll Out in cui vengono attivati i nuovi fornitori/partner aziendali.

Recentemente è stata resa disponibile anche la versione MaNeM LiTE ove è la posta elettronica a garantire al rapporto cliente fornitore un primo livello di scambio telematico teso a migliorare i processi di approvvigionamento con i fornitori non strategici.

L'azienda *PRIME* può utilizzare gli stessi sinottici che le stesse procedure di export per gestire sia i fornitori strategici via Web che quelli non-strategici via e-mail, mentre i fornitori con basso volume di scambio di informazioni hanno anch'essi una "automazione della gestione dell'ordine".

La commessa accettata, respinta o sospesa dal fornitore via e-mail viene automaticamente evidenziata a video del committente.

---

<sup>3</sup> Bticino SpA, Ducati Motor SpA, Liebert Hiross SpA, GD SpA, Arcotronics SpA, Bitelli SpA, Corghi SpA, Lombardini, Rossi Motoriduttori SpA, Brevini Riduttori SpA, Poltrona Frau SpA, Effer SpA, Kimble Italiana SpA, Cisa SpA, + 480 aziende fornitrici

<sup>4</sup> Per l'elenco dei documenti codificati vedi allegato D

*Caso*  
*Filiera*  
*Sede italiana*  
*Committenti*

## **SHOENET - Shoe Information Network**

Calzaturiero

Pisa

Commissione Europea – Progetto cofinanziato all'interno del Quinto Programma Quadro di Ricerca e Sviluppo Tecnologico

*Promotori*

INESCOP<sup>5,2</sup> - Spagna

CONSORZIO PISA RICERCHE<sup>6</sup> – Italia

C.G.S., S.A.S.<sup>2</sup> – Italia

OLIVER SHOES<sup>2</sup> – Italia

CTC<sup>2</sup> – Francia

CHARLES JOURDAN CHAUSSURES<sup>2</sup> – Francia

TEKNIKER<sup>2</sup> – Spagna

RED 21, S.L.<sup>2</sup> – Spagna

Il progetto è stato cofinanziato dalla Commissione Europea e dalle 8 organizzazioni facenti parte del consorzio promotore ed è attualmente concluso.

*Aziende distrettuali coinvolte*

23 aziende (di cui 2 italiane, 1 francese, 20 spagnole).

Hanno espresso interesse ai risultati del progetto 600 aziende spagnole, quattro organizzazioni/associazioni di categoria rappresentative di altrettanti distretti calzaturieri italiani, nonché aziende italiane specializzate in sviluppo e consulenza nel campo dei sistemi informativi per aziende del settore calzaturiero.

### *Descrizione del progetto*

SHOENET si propone di rendere sistemico il flusso d'informazioni tra le imprese (indipendenti) - che storicamente posseggono sistemi di gestione ERP non necessariamente compatibili tra loro - partendo dal processo di generazione degli ordini fino ad una completa integrazione della comunicazione relativa ai processi e alle attività della "casa madre" e quelle delle imprese subcontraenti che, peraltro, non operano per questa ultima in modo permanente ed esclusivo.

Nel corso del progetto SHOENET sono stati sviluppati 17 tracciati di messaggi/documenti per lo scambio di informazioni tra le imprese coinvolte nel processo produttivo<sup>7</sup>.

La piattaforma Shoenet ASP "oriented" e può essere installata su un server dove sono contenuti il database e le transazioni che la riguardano, ma grazie alla tecnologia web, però, la sistemazione fisica del server non ha rilevanza: questo può essere "ospitato" da una così detta "hosting company" o da una delle imprese calzaturiere che desiderano migliorare la collaborazione con le proprie aziende partner.

Il progetto, infine, ha realizzato l'integrazione (sempre via rete) di specifiche soluzioni CAD per la progettazione di componenti della scarpa.

---

<sup>5</sup> Coordinatore del Progetto

<sup>6</sup> Componenti del gruppo di promotori - Il gruppo di promotori del progetto è formato da 8 organizzazioni (detti partner) di cui 1 (INESCOP) è il coordinatore

<sup>7</sup> Per Elenco documenti codificati Shoenet vedi allegato A

<i>Caso</i>	<b>Textilebusiness</b>
<i>Filiera</i>	Tessile - Abbigliamento
<i>Sede italiana</i>	Como
<i>Finanziatori</i>	Regione Lombardia nell'ambito Fondo Sociale Europeo
<i>Committenti</i>	Unione Industriali di Como
<i>Promotori</i>	Tessile di Como, la Camera di Commercio, l'Unione Industriali, l'API, l'Associazione serica di Como, Comune di Como.
<i>Realizzatori</i>	Politecnico di Milano <sup>10</sup> , (Polo Regionale di Como) e del Cefriel <sup>10</sup> , il Consorzio per la Ricerca e la Formazione in Ingegneria dell'Informazione del Politecnico
	<u>Attualmente erogato come servizio da TextileItaly</u>
<i>Aziende distrettuali coinvolte</i>	29 Aziende <sup>8</sup>

### *Descrizione del progetto*

Il progetto puntava alla realizzazione di uno strumento adatto, più che ad allargare il mercato (logica Marketplace tradizionale), a poter recuperare efficienza lungo la filiera ove la definizione di uno standard condiviso per lo scambio di documenti e la realizzazione dell'integrazione con i sistemi informativi delle imprese utenti sembrava essere l'ostacolo principale.

Textilebusiness è un servizio, attualmente gestito da Textileitaly SRL, che consente una comunicazione diretta utilizzando una architettura peer to peer in cui tutti gli attori hanno le stesse capacità di interazione e la comunicazione avviene in modo paritetico.

La piattaforma realizzata non fa altro che automatizzare ed informatizzare tutti quei processi che già oggi avvengono normalmente tra le aziende via fax o via telefono, grazie alla standardizzazione dei codici dei prodotti, alla normalizzazione dei documenti (definizione di un vocabolario comune di interazione in XML<sup>9</sup>), alla gestione delle offerte e degli ordini, al controllo dei magazzini e delle scorte e alla possibilità di monitorare in tempo reale gli stati di avanzamento della lavorazione.

Textilebusiness adotta, dal punto di vista informatico, un'architettura innovativa che sfrutta tutte le opportunità del paradigma peer-to-peer e dei web services in cui esiste un server centrale (Nodo Centrale), che serve solo a localizzare il proprio interlocutore nella rete, attraverso cui devono passare tutte le comunicazioni tra i diversi attori della filiera.

Successivamente le aziende comunicano direttamente con modalità peer-to-peer (Nodi Impresa).

Il server centrale, che è punto di accesso ai servizi delle aziende iscritte, registra e autentica tutte le imprese appartenenti al servizio stesso.

Una azienda A alla ricerca di un servizio da parte di una B si mette in contatto con il nodo centrale, cerca l'indirizzo virtuale della seconda, richiama uno dei servizi offerti dalla azienda B e formatta, secondo il vocabolario XML in grado di standardizzare la comunicazione tra tutte le aziende, i documenti da trasferire alla azienda B. Gli scambi informativi vengono cifrati e autenticati dalla azienda A, attraverso opportuni meccanismi. I messaggi ricevuti dall'azienda B vengono memorizzati all'interno di una struttura di transito e validati in un momento successivo. A questo punto l'azienda A e B possono dialogare direttamente fra di loro senza passare più attraverso il nodo centrale. Il Nodo centrale è derivato dal progetto iniziale mentre il Nodo impresa è stato potenziato direttamente da Textileitaly.

<sup>8</sup> Bosetti Industria Serica SpA; Cattaneo Giuseppe Successori SpA; Clerici Tessuto & C. SpA; Comofil Srl; Filtext - Como Srl; Fiorete Group SpA; Tintoria Sala SpA; Interfil; Castagna Spa; Tintea Spa; Stamperia Lipomo Spa; Tintoria Filati Portichetto Srl; StudioElle SNC; Orsucci Spa; Ambrogio Pessina Srl; Cotonificio Veneto; Tintoria di Nerviano; Stamperia Alatex; DDP Srl; Stamperia Sigma; Effepierre; I.L.TE.P Industria Lavorazioni Tessili Pusiano SPA; Tintoria F.lli Rosina; Cromos s.r.l.; Tintoria Crespi Giovanni& C. SRL; Serica della Marca SRL; Clerici Tintoria Filati SRL; Polifibre Clerici Tintoria Filati SRL; Colour's Company SRL, Mectex

<sup>9</sup> Per l'elenco dei documenti codificati vedi allegato E



<i>Caso</i>	<b>ModaML</b>
<i>Filiera</i>	Tessile/Confezione
<i>Sede italiana</i>	ENEA - Bologna
<i>Committenti</i>	Commissione Europea – Progetto cofinanziato all'interno del Quinto Programma Quadro di Ricerca e Sviluppo Tecnologico
<i>Promotori</i>	Corneliani, Loro Piana, Piacenza, Vitale Barberis Canonico, Successori Reda, Domina, Gruppo SOI, ENEA, Politecnico di Milano, IFTH (l'Istituto Francese del Tessile per l'Abbigliamento)
<i>Realizzatori</i>	Domina, Gruppo SOI, ENEA, Politecnico di Milano, Università di Bologna e di Lecce, IFTH. Il progetto è attualmente concluso (Luglio 2003) <sup>10</sup> .
<i>Aziende distrettuali coinvolte</i>	62 più 2 <sup>11</sup>

### *Descrizione del progetto*

I risultati del progetto MODA-ML, rilasciati pubblicamente nel Luglio 2003, sono stati:

- la formalizzazione di alcuni modelli di collaborazione tra aziende (Attori dei processi) ove il Processo<sup>12</sup> di Fornitura del Tessuto è stato scomposto in Attività e per ciascuna di esse sono state individuate le singole Transazioni (documenti XML) necessarie alla loro effettuazione;
- un set di documenti XML (Transazioni) per rappresentare i dati utilizzati nei processi interaziendali (la versione finale, 2003-1, è disponibile su WEB da Luglio 2003, è seguita la 2004-1 nel 2004 riguardante rapporti di lanifici e filature con terzisti);
- un software dimostrativo di front-end per la trasmissione/ricezione dei documenti XML basato su ebXML MS e protocollo di posta elettronica
- un software dimostrativo per facilitare la creazione di messaggi di prova (MCM);
- una metodologia di sviluppo e manutenzione rapida di 'famiglie' di documenti XML di interscambio.

MODA-ML delimita il suo campo d'intervento alla sola risoluzione del problema di un'architettura ed un formato di scambio comune (compreso un software dimostrativo), lasciando alle aziende ed alle software house il compito di produrre ed utilizzare al meglio i risultati nelle loro soluzioni.

Moda-ML supporta i seguenti processi e attività: Fornitura filati, Fornitura tessuti, Produzione filati; Produzione Tessuti.

Quanto individuato da Moda-ML è l'indicazione di una metodologia e la messa a disposizione di alcuni strumenti per poterla realizzare, in particolare un dizionario pubblico di termini riusabili e classificati in base a ebXML CCTS e ISO 11179. Quanto prodotto e reso pubblico dal progetto

<sup>10</sup> A ModaML sono seguiti altri progetti di innovazione quali progetti di distretto TQR e AIR (legge 388, 2002-2005), TRAME (2005-2006) Attività di standardizzazione: CEN/ISSS TexSpin (2003) e TexWeave (2005-06). Attività di ricerca: progetto europeo LeapFrog IP (2005-2009)

<sup>11</sup> Le sessantadue aziende fanno parte del gruppo TQR mentre le due fanno riferimento a delle aziende promotrici che sono partner di MODA-ML ma che non appartengono al gruppo TQR. Mentre il gruppo TQR comprende tre aziende partner del progetto. **Pettinatura:** Pett. di Romagnano Sesia Spa; Pett. di Verrone Spa. **Tintura:** Tintoria di Quaregna Srl; Tintoria Finissaggio 2000 Srl; Tintoria Viola Srl; Tintoria Zanolò Spa. **Filatura:** Zegna Baruffa Spa; Filatura Botto Poala Spa; Filatura di Tollegno Spa; Fontanella Spa; Filatura Marchi Spa; Safil Srl; Spaider Srl; Filati Buratti Spa; F.C.B. Srl Filatura di Trivero Spa; Trabaldo Srl; F & D Srl. **Lanifici:** Ing. Loro Piana & C. Spa; Ermenegildo Zegna Spa; Fratelli Piacenza Spa; Botto Giuseppe & Figli Spa; Lanificio di Tollegno Soa; Fratelli Cerruti Spa; Lanificio di Lessona Spa; Lanerie Agnona Spa; Carlo Barbera & C. Spa; Lanificio Cesare Gatti Spa; Trabaldo Togna Spa; Zignone Spa; Lanificio Policarpo Spa; Tallia Galoppo Spa; Pisco Srl; Gruppo San Biago Srl; Boggio Casero Oreste Srl; Leandro Piovano Spa; Te-Ver Spa; Vignò Spa; Pratrivero Spa. **Finissaggi/Rammendo:** Artex Srl; Finissaggio Ferraris Spa; I.T.T. Srl; M.T.C. Srl; Palmatex Snc; Rita Trasformazioni Tessili Snc; Ritorcitura Rita Snc; Sartura Srl; Styltex Snc; Vimtex Srl. **Maglifici:** Boglietti Spa; Manifattura di Valduggia Spa. **Confezioni:** Artema Spa; Fratelli Corneliani Spa; Grilux Spa; IN.CO. Spa; Orsini Spa; Peter Brown Spa; River Srl. **Commercio:** Albis Spa; Alea Spa; EZI Spa; Z.C.T. Spa. **Distribuzione:** Amisuraduomo Srl; Lorily Srl; Lylo Srl; MB Retail Srl; Merival Srl.

<sup>12</sup> Per gli Attori dei Processi, l'elenco dei Processi e dei Documenti codificati vedi allegato C

serve alle aziende a comprendere meglio quali scambi potrebbero realizzare con i loro partner e nulla vieta che sulla base di mutui accordi le aziende stabiliscano nuove e diverse sequenze di Attività o Transazioni, anche parziali, come in realtà avviene in una applicazione pratica.

Ad esempio TQR da un lato ha "ampliato"<sup>13</sup> le funzioni dei documenti XML esistenti e dall'altro ne ha creati di nuovi<sup>14</sup>.

La piattaforma Moda-ML è fondamentalmente peer-peer anche al fine di favorire una forte interoperabilità fra aziende che, nei tempi lunghi, può essere favorita solo da un basso livello di dipendenza da un singolo ASP.

Tuttavia la sua futura evoluzione europea di ModaML prevede anche le relazioni con e tra ASP, vedi il coinvolgimento di 3 Application Service Provider italiani, tedeschi e spagnoli (iniziativa TextWeave).

---

<sup>13</sup> Ampliamenti: Textile order status report; Textile/Yarn Despatch advise; Textile/Yarn purchase order; Textile/Yarn order response; Textile/Yarn order change; Textile quality report

<sup>14</sup> Aggiunte: Textile dyeing-finishing order; Textile darn order; Textile darn return; Garment kit despatch request; Garment kit despatch advise; Transport order



*Progetto*  
*Filiera*  
*Sede italiana*  
*Committenti*

## **TexWeave**

Tessile e Confezione  
c/o Enea - Bologna  
Promosso da EURATEX nel quadro dei programmi del CEN/ISSS.

Commissione Europea – Progetto cofinanziato all'interno del Programma e-SAP 2005 (Standardisation Action Plan) della DG Enterprise della CE.

*Partner*

Al primo meeting di kick-off hanno partecipato i delegati di 16 differenti organizzazioni fra enti europei, nazionali e rappresentanti di gruppi d'impresa<sup>15</sup>

*Aziende distrettuali coinvolte*

L'insieme di aziende del territorio italiano potenzialmente coinvolgibili in questo nuovo progetto sono date dall'insieme delle aziende del consorzio TQR (62) e di Textilebusiness / Textileitaly (29). A queste si aggiungono le aziende internazionali ubicate in Spagna, Germania, Francia e Olanda

### *Descrizione del progetto*

Tex-Weave nasce dalla sintesi di precedenti esperienze quali TEXSPIN che si propone di consolidare e promuovere. TEXSPIN, partendo dai punti di arrivo, e dunque dai limiti di EDITEX (tecnologia EDIFACT), fu realizzato recependo i risultati di due progetti complementari nella filiera tessile, confezionistica, distributiva: MODA-ML (italiano e focalizzato sulla integrazione della filiera manifatturiera) e eTeXML (francese e focalizzato sulla integrazione fra filiera manifatturiera e quella distributiva).

Il progetto è appena partito ed ha un traguardo temporale a 18 mesi, coinvolge 9 esperti di settore ed ha un budget di quasi 300.000 €.

I principali obiettivi del progetto sono: 1) fornire al settore tessile e confezionistico una infrastruttura di interoperabilità basata su una comunicazione internet, su schemi XML e sulla standardizzazione dei documenti elettronici da scambiare; 2) dare supporto alla crescita e alla diffusione del framework nel concreto mondo del business.

Più nello specifico il progetto dovrà:

- potenziare il proprio approccio metodologico e consolidare il vocabolario di termini comuni,
- ampliare la copertura applicativa sulla supply chain in termini di processi sottofiliera
- favorire la nascita di pilot su cui costruire case history,
- sviluppare una analisi degli aspetti intersettoriali sull'eBusiness per il tessile abbigliamento (inclusi requirement in termini di standard cross settoriali),
- creare awareness sugli standard e sull'interoperabilità.

I risultati saranno illustrati e formalizzati tramite quattro documenti denominati CWA (CEN Workshop Agreements) che avranno i seguenti temi/obiettivi:

- "Scenarios and XML Templates for B2B in T/C Manufacturing and retail" (bozza entro il 15/5/06 )
- "Sectorial dictionary of reusable information entities" (bozza entro il 1/9/05 )

---

<sup>15</sup> Italia - UNINFO, ENEA, Multidata Srl, Centro Tessile Cotoniero e Abbigliamento S.p.a, Consorzio Imprese TQR, Textileitaly srl, Unioncamere Piemonte

Spagna - Fundacio CETEMMSA , LEITAT Technology Centre

Olanda - Possen Men's Fashion Euro IT&C B.V.

Belgio - CIRFS/BISFA, EURATEX (European Apparel and Textile), SHIRTS DOTNET

Germania - Saxon Textile Research Institute (STFI); Community4you GmbH

- "Cross-sector interchange scenarios of the T/C industry" (bozza entro il 15/5/06)
- "Deployment and compliance assessment methodologies" (bozza entro il 15/5/06)

La partecipazione al progetto è aperta e gratuita per tutte le organizzazioni interessate (associazioni, aziende manifatturiere, fornitori di tecnologia, università e centri servizi e di ricerca, consulenti).

**Allegati**

## Allegato A

### I documenti gestiti Shoenet

- Ordine;
- Bolla di consegna;
- Richiesta di cambio ordine;
- Risposta all'ordine;
- Richiesta dello status dell'ordine;
- Report sullo status dell'ordine;
- Reclamo;
- Avviso di spedizione;
- Avviso di ricezione;
- Richiesta di preventivo;
- Preventivo;
- Conferma di ricezione;
- Fattura;
- Nota di credito;
- Fattura pro forma;
- Proposta della linea di prodotti;
- Report sulle caratteristiche tecniche

## Allegato B

### I documenti codificati da MetalC

- **Pre-vendita**
  - Listino
  - Richiesta di Preventivo
  - Preventivo
- **Ordine/disposizione**
  - Ordine
  - Ordine Aperto
  - Piano di Approvvigionamento
  - Disposizione di Lavorazione
  - Conferme e Modifiche
- **Produzione**
  - Stato di Avanzamento
  - Disponibilità Magazzino
  - Consumi e Fabbisogni
- **Consegna**
  - Programma di Consegna
  - Richiesta di Consegna Parziale
  - DDT / Packing List
- **Post-vendita**
  - Fattura
  - Stato pagamento fatture
  - Richiesta di Intervento
  - Conferma di Intervento
  - Documento di Reso
  - Reclamo
  - Richiesta di Certificazioni
  - Certificazioni

## Allegato C

### I documenti gestiti da MaNem

- ordini chiusi;
- ordini aperti;
- ordini JIT (just in time)
- ordini consignment stock;
- forecast;
- segnalazione criticità logistica fornitore;
- variazione di ordine esistente lato cliente;
- proposta modifica prezzo lato (cliente e fornitore);
- risposta a proposta modifica prezzo (cliente e fornitore);
- avviso merce pronta;
- documento di trasporto;
- packing list;
- avviso di ricezione;
- bolla entrata materiali;
- proposta di fattura lato cliente;
- segnalazione da parte del fornitore di incongruenze sulla proposta di fattura;
- fattura pro forma;
- fattura;
- rapporto di non conformità emesso dal cliente;
- risposta del fornitore a rapporto di non conformità;
- Listino prezzi;
- proposta di variazione listino prezzi (cliente e fornitore);
- dichiarazione di conformità della merce spedita;
- giacenza magazzini fornitore;
- lista di prelievo da magazzini gestiti da terzi;
- Lista pagamenti effettuati;
- report qualità servizio logistico del fornitore;
- report stabilità della domanda del cliente;
- allegati tecnici.

## Allegato D

### I processi di Moda ML

Processo	Attività	Documenti	Attori		Note
			Da..	A..	
<i>Fornitura Filati</i>	Acquisto filati	Ordine di acquisto	Produttore Tessuti	Produttore Filati	
		Avanzamento Ordine	Produttore Filati	Produttore Tessuti	
<i>Spedizione filati</i>	Avviso spedizione filati	Avviso Spedizione	Produttore Filati	Produttore Tessuti	
<i>Fornitura Tessuti</i>	Scelta tessuti	Previsione collezione tessuti	Confezionista	Produttore Tessuti	
	Acquisto tessuti	Ordine di Acquisto tessuti	Confezionista	Produttore Tessuti	
		Risposta ordine di Acquisto tessuti	Produttore Tessuti	Confezionista	
		Modifica ordine di Acquisto tessuti	Confezionista	Produttore di Tessuti	
		Avanzamento ordine di Acquisto tessuti	Produttore di Tessuti	Confezionista	
	Spedizione tessuti con groupage	Richiesta spedizione tessuti	Confezionista	Produttore di Tessuti	
		Avviso spedizione tessuti	Produttore di Tessuti	Confezionista	
		Avviso spedizione tessuti	Confezionista	Produttore di Tessuti	
		Rapporto qualità pezze	Controllore tessuti	Produttore tessuti	
		Rapporto qualità pezze	Controllore tessuti	Confezionista	
		Richiesta Spedizione Kit Confezione	Confezionista	Controllore tessuti	
		Avviso Spedizione Kit Confezione	Controllore tessuti	Confezionista	
		Avviso Spedizione Kit Confezione	Controllore tessuti	Terzista Confezione	
		Fattura tessuti	Produttore di Tessuti	Confezionista	

Processo	Attività	Documenti	Attori		Note
			Da..	A..	
Cont.	Controllo e spedizione tessuti	Richiesta spedizione tessuti	Confezionista	Produttore Tessuti	
		Avviso spedizione tessuti	Produttore Tessuti	Confezionista	
		Rapporto qualità pezze	Produttore Tessuti	Confezionista	
		Avviso spedizione tessuti	Produttore Tessuti	Controllore di tessuti	
		Avviso spedizione tessuti	Controllore di tessuti	Confezionista	
		Rapporto qualità pezze	Controllore di tessuti	Confezionista	
		Rapporto qualità pezze	Controllore di tessuti	Produttore Tessuti	
		Fattura tessuti	Produttore di Tessuti	Confezionista	
Produzione Filati	Lavorazione filati presso terzi	Avviso spedizione filati	Produttore filati	Terzista di filatura	
		Disposizione filatura	Produttore filati	Terzista filatura	
		Avviso spedizione filati	Terzista filatura	Produttore filati	
Produzione tessuti	Tintura tessuti	Avviso spedizione tessuti	Produttore di tessuti	Terzista tintoria	
		Disposizione tintura finissaggio tessuti	Produttore di tessuti	Terzista tintoria	
		Rapporto qualità pezze	Terzista tintoria	Produttore di tessuti	
		Avviso spedizione tessuti	Terzista tintoria	Produttore di tessuti	
	Finissaggio dei tessuti	Avviso spedizione tessuti	Produttore di tessuti	Terzista finissaggio	
		Disposizione tintura finissaggio tessuti	Produttore di tessuti	Terzista finissaggio	
		Rapporto qualità pezze	Terzista finissaggio	Produttore di tessuti	
		Avviso spedizione tessuti	Terzista finissaggio	Produttore di tessuti	



Processo	Attività	Documenti	Attori		Note
			Da..	A..	
Cont.	Rammendo tessuti	Avviso spedizione tessuti	Produttore di tessuti	Terzista rammendo	
		Disposizione rammendo tessuti	Produttore di tessuti	Terzista rammendo	
		Ritorno rammendo tessuti	Terzista rammendo	Produttore di tessuti	
		Avviso spedizione tessuti	Terzista rammendo	Produttore di tessuti	

### Attori dei processi

Confezionista	Società che produce il capo di abbigliamento (in genere da tessuto). E' cliente del Produttore di Tessuti e, in minor misura, del Produttore di Filati; è fornitore dell'organizzazione di vendita. Riceve tessuti, accessori e filati e produce abiti. Può acquistare prestazioni di lavoro da Terzi, tra cui Tintoria, Laboratorio di confezione e Controllo Tessuti.
Controllore tessuti	Società che esegue, per conto terzi, il controllo qualità del tessuto destinato alla produzione dei capi di abbigliamento ed eventualmente altre operazioni accessorie (ad esempio: vaporizzo, decatizzo, smacchiatura ...). E' fornitore della Confezione.
Pettinatura	Società che esegue, in proprio o per conto terzi, l'operazione di pettinatura delle fibre per il filato. E' fornitore del Produttore di Filato.
Produttore di Filati	Società che produce il filato. E' fornitore del Produttore di Tessuti e del Produttore Maglieria. Può acquistare prestazioni di lavoro da Terzi, tra cui Pettinatura, Tintoria e Roccatatura.
Produttore di Tessuti	Società che produce Tessuti; il suo processo produttivo utilizza i filati e produce tessuti; è cliente del Produttore di Filati ed è fornitore del Confezionista (produttore di abiti). Può acquistare prestazioni di lavoro da Terzi, tra cui Tintoria, Stamperia, Finissaggio e Rammendatore.
Terzista Confezione	Società che esegue, per conto terzi, alcune operazioni di confezione del capo di abbigliamento (ad esempio: taglio, cucitura, stiro, ...). E' fornitore del Confezionista. E' chiamata anche Laboratorio di confezione
Terzista Filatura	Società che esegue operazioni del ciclo di filatura (ad esempio Pettinatura, Roccatatura, Tintoria) per conto Terzi. E' fornitore del Produttore di Filati
Terzista Finissaggio	Società che esegue alcune operazioni di finissaggio di tessuti per conto Terzi. E' fornitore del Produttore di Tessuti.
Terzista Produzione Tessuti	Società che esegue operazioni del ciclo di produzione tessuti (ad esempio Finissaggio, Orditura, Rammendo, Stampa, Tintoria) per conto Terzi. E' fornitore del Produttore di Tessuti).
Terzista Rammendo	Società che esegue, per conto terzi, l'operazione di rammendo del tessuto (su pezze di tessuto difettose). E' fornitore di Produttore di Tessuti.
Terzista Roccatatura	Società che esegue, per conto terzi, l'operazione di roccatura del filato. E' fornitore di Produttore Filati.
Terzista Stamperia	Società che esegue, per conto terzi, l'operazione di stampaggio del tessuto. E' fornitore del Produttore di Tessuto.
Terzista Tintoria	Società che esegue, per conto terzi, l'operazione di tintura del filato, tessuto o capo di abbigliamento. E' fornitore dei Produttori di Filati, di Tessuti e della Confezione.

## Allegato E

### I documenti codificati di Textilebusiness

- **Documenti di gestione magazzino**
  - Stato del magazzino del prodotto lavorato (output lavorazione)
  - Stato del magazzino del prodotto da lavorare (input lavorazione)
  
- **Documenti per la gestione dell'ordine**
  - Scheda tecnica del tessuto
  - Blocco ordine
  - Ordine di campionatura
  - Conferma d'ordine di campionatura
  - Ordine
  - Conferma d'ordine
  - Modifica d'ordine
  - Conferma di modifica d'ordine
  - Stato avanzamento dell'ordine
  - Richiesta consegna parziale di un ordine
  
- **Documenti per la disposizione della lavorazione**
  - Disposizione di lavorazione
  - Conferma di disposizione di lavorazione
  - Modifica / annullamento di disposizione di lavorazione
  - Conferma di modifica / annullamento di disposizione di lavorazione
  - Stato avanzamento della disposizione
  - Richiesta consegna parziale della disposizione
  - Disposizione di campionatura
  - Conferma di disposizione di campionatura
  - Bolla di trasporto e Packing list
  
- **Documenti di gestione resi**
  - Reso di prodotto greggio
  - Reso di prodotto non conforme